

STEPSCAN™ ULTRASCHALL-ABSTANDSWARNSYSTEM**ST-2000 - Stepscan-Sensorsystem****3742**

- **System mit 2 Sensoren**
- **12-24 Volt**
- **Erkennungsbereich von 0,6-1,0 m (wählbar über DIP-Schalter)**
- **Akustische Abstandswarnung**
- **Bündig montiert**
- **Zwei Empfindlichkeitsstufen (wählbar über DIP-Schalter)**
- **2 Jahre Garantie**

Lieferumfang

- 2 Sensoren
- Summer
- 2 bündig montierte Befestigungen, 11° nach oben geneigt
- 2 bündig montierte Befestigungen, 18° nach oben geneigt
- 2 bündig montierte Befestigungen, 26° nach oben geneigt
- Wasserdichter Steuerungskasten
- 2,5 m Summerkabel
- 2 x 2,5 m Sensorenkabel

Produkteigenschaften

- Erkennt Hindernisse in weniger als 200 Millisekunden

- Umgebungslearnmodus verhindert Fehlalarme durch Zusatzausrüstung, die in die ersten 100 cm des Erkennungsbereichs hineinragt
- Selbstdiagnosefunktion

Qualitätsmerkmale

- Betriebstemperatur: -40 bis +80 °C
- Wasserdichte Sensoren nach IP68
- Wasserdichter Steuerungskasten nach IP69K
- CE-Zeichen
- EMV-genehmigt: E

Brigade Elektronik GmbH
Havelstraße 21, 24539 Neumünster Germany
Tel: +49 (0) 4321 555 360 Fax: +49 (0) 4321 555 361
E-Mail: info@brigadegmbh.de

